

TECHNICAL DATA SHEET: FB SEGMENTED BENDS

FB 90° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	6,9
400	600	0,9	8,5
450	675	0,9	11,5
500	750	0,9	14,2
550	825	0,9	18,5
600	900	0,9	20,5
630	945	0,9	20,7
650	975	0,9	20,9
700	1050	0,9	23,3
750	1125	0,9	23,6
800	1200	0,9	26,5
850	1275	0,9	28,0
900	1350	0,9	29,7
950	1425	0,9	31,4
1000	1500	0,9	33,0

FB 60° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	4,5
400	600	0,9	5,5
450	675	0,9	7,5
500	750	0,9	9,4
550	825	0,9	12,2
600	900	0,9	13,4
630	945	0,9	13,6
650	975	0,9	13,8
700	1050	0,9	15,4
750	1125	0,9	15,7
800	1200	0,9	17,5
850	1275	0,9	18,5
900	1350	0,9	19,6
950	1425	0,9	20,7
1000	1500	0,9	21,8

FB 45° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	3,4
400	600	0,9	4,1
450	675	0,9	5,6
500	750	0,9	7,0
550	825	0,9	9,0
600	900	0,9	9,9
630	945	0,9	10,1
650	975	0,9	10,3
700	1050	0,9	11,4
750	1125	0,9	11,7
800	1200	0,9	13,0
850	1275	0,9	13,8
900	1350	0,9	14,6
950	1425	0,9	15,4
1000	1500	0,9	16,4

FB 30° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	2,2
400	600	0,9	2,7
450	675	0,9	3,6
500	750	0,9	4,5
550	825	0,9	5,9
600	900	0,9	6,4
630	945	0,9	6,6
650	975	0,9	6,8
700	1050	0,9	7,4
750	1125	0,9	7,7
800	1200	0,9	8,5
850	1275	0,9	9,0
900	1350	0,9	9,5
950	1425	0,9	10,0
1000	1500	0,9	10,6

FB 15° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	1,2
400	600	0,9	1,7
450	675	0,9	2,3
500	750	0,9	3,3
550	825	0,9	3,6
600	900	0,9	3,8
630	945	0,9	4,0
650	975	0,9	4,2
700	1050	0,9	4,5
750	1125	0,9	4,8
800	1200	0,9	5,2
850	1275	0,9	5,5
900	1350	0,9	5,8
950	1425	0,9	6,1
1000	1500	0,9	6,4



R = 1,5 x diameter to centreline.
Example: Ø500, 90°.

Construction:

300 mm and larger bends shown here are segmented construction with a lock form standing seam every 15°. These bends are produced as follows:

Degree of angle	Number of segments
30°	(2) 15° + (2) tangents
45°	(3) 15° + (2) tangents
60°	(4) 15° + (2) tangents
90°	(7) 15° + (2) tangents

Seam: Spot welded longitudinal seam on collar and segments.

Ends: 6 mm turned out edge (FB).

Additional Notes

At temperatures ranging between 200° C and 250° C, the zinc-iron alloy layers in galvanised steel will continue to provide a high level of protection from corrosion. However, there may be some peeling, changes in mechanical properties, and reduction in the corrosion protection. Recommended max. service temperature is +80°C.



Galvanised steel available in Ø 350 - 1000 mm. 304 Stainless Steel available in Ø 080 - 500 mm.

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
FB Segmented Bends	Galvanised 304 Stainless Steel	DX51D with Z275 Coating EN.1.4301/TP.304
Joka Seal Metal Sealant 2315	Aceton Blend	AAMA Specification 801.1

Temperature Rating of Product Components

	FB Segmented Bends	Sealant
593°C		
200°C		
121°C	Galvanised Steel	304 Stainless Steel
-20°C		Joka Seal Metal Sealant 2315