

# TECHNICAL DATA SHEET: FLANGED FLI / FLN PRESSED BENDS

## FLI / FLN 90° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	1,5
100	150	0,9	1,4
120	180	0,9	1,8
125	190	0,9	1,8
140	210	0,9	2,0
150	225	0,9	2,1
160	240	0,9	2,1
180	270	0,9	2,4
200	300	0,9	4,2
225	337	0,9	4,8
250	375	0,9	5,4
300	450	0,9	7,5
315	472	0,9	7,9

## FLI / FLN 60° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	1,1
100	150	0,9	1,2
120	180	0,9	1,5
125	190	0,9	1,5
140	210	0,9	1,4
150	225	0,9	1,8
160	240	0,9	2,1
180	270	0,9	2,2
200	300	0,9	3,5
225	337	0,9	4,0
250	375	0,9	4,5
300	450	0,9	6,0
315	472	0,9	6,4

## FLI / FLN 45° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	1,0
100	150	0,9	1,1
120	180	0,9	1,3
125	190	0,9	1,3
140	210	0,9	1,2
150	225	0,9	1,6
160	240	0,9	1,6
180	270	0,9	2,0
200	300	0,9	3,1
225	337	0,9	3,4
250	375	0,9	4,0
300	450	0,9	5,6
315	472	0,9	5,6

## FLI / FLN 30° Pressed Bends

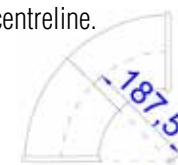
Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	1,0
100	150	0,9	1,0
120	180	0,9	1,2
125	190	0,9	1,1
140	210	0,9	0,9
150	225	0,9	1,3
160	240	0,9	1,3
180	270	0,9	1,6
200	300	0,9	2,7
225	337	0,9	3,3
250	375	0,9	3,5
300	450	0,9	4,0
315	472	0,9	4,9

## FLI / FLN 15° Pressed Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
080	120	0,9	1,0
100	150	0,9	1,0
120	180	0,9	1,0
125	190	0,9	1,0
140	210	0,9	1,8
150	225	0,9	1,0
160	240	0,9	1,0
180	270	0,9	1,2
200	300	0,9	2,4
225	337	0,9	3,0
250	375	0,9	2,9
300	450	0,9	3,5
315	472	0,9	4,0



R = 1,5 x diameter to centreline.  
Example: Ø125, 90°.



### Construction:

Standard galvanised steel bends, Ø 80 mm to 315 mm, are press formed. Press formed halves are stitch welded together with flat ends.

**Ends:** Loose flat flanges, FLI or FLN.

### Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
Flanged FLI / FLN Pressed Bends	Galvanised	DX51D with Z275 Coating

### Temperature Rating of Product Components

	Flanged FLI / FLN Pressed Bends
200°C	Galvanised Steel
-20°C	

### Additional Notes

Galvanised steel provides little or no breakdown of zinc (zinc melting point 393°C). Recommended max. service temperature is +80°C.

