

TECHNICAL DATA SHEET: FLANGED FLI / FLN SEGMENTED BENDS

FLI / FLN 90° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	10,5
400	600	0,9	12,7
450	675	0,9	16,1
500	750	0,9	19,4
550	825	0,9	24,1
600	900	0,9	26,5
630	945	0,9	27,1
650	975	0,9	27,5
700	1050	0,9	30,3
710	1065	0,9	31,2
750	1125	0,9	33,8
800	1200	0,9	37,3
850	1275	0,9	39,4
900	1350	0,9	41,9
950	1425	0,9	44,2
1000	1500	0,9	46,4

FLI / FLN 60° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	8,1
400	600	0,9	9,7
450	675	0,9	12,1
500	750	0,9	14,6
550	825	0,9	17,8
600	900	0,9	19,4
630	945	0,9	20,0
650	975	0,9	20,4
700	1050	0,9	22,4
710	1065	0,9	23,3
750	1125	0,9	25,9
800	1200	0,9	28,3
850	1275	0,9	29,9
900	1350	0,9	31,8
950	1425	0,9	33,5
1000	1500	0,9	35,2

FLI / FLN 45° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	7,0
400	600	0,9	8,3
450	675	0,9	10,2
500	750	0,9	12,2
550	825	0,9	14,6
600	900	0,9	15,9
630	945	0,9	16,5
650	975	0,9	16,9
700	1050	0,9	18,4
710	1065	0,9	19,3
750	1125	0,9	21,9
800	1200	0,9	23,8
850	1275	0,9	25,2
900	1350	0,9	26,8
950	1425	0,9	28,2
1000	1500	0,9	29,8

FLI / FLN 30° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	5,8
400	600	0,9	6,9
450	675	0,9	8,2
500	750	0,9	9,7
550	825	0,9	11,5
600	900	0,9	12,4
630	945	0,9	13
650	975	0,9	13,4
700	1050	0,9	14,4
710	1065	0,9	15,3
750	1125	0,9	17,9
800	1200	0,9	19,3
850	1275	0,9	20,4
900	1350	0,9	21,7
950	1425	0,9	22,8
1000	1500	0,9	24,0

FLI / FLN 15° Segmented Bends

Ø mm	R mm	Steel Thickness mm	Weight kg
350	525	0,9	4,8
400	600	0,9	5,9
450	675	0,9	6,9
500	750	0,9	8,5
550	825	0,9	9,2
600	900	0,9	9,8
630	945	0,9	10,4
650	975	0,9	10,8
700	1050	0,9	11,5
710	1065	0,9	12,4
750	1125	0,9	15,0
800	1200	0,9	16,0
850	1275	0,9	16,9
900	1350	0,9	18,0
950	1425	0,9	18,9
1000	1500	0,9	19,8



R = 1,5 x diameter to centreline.
Example: Ø500, 90°.

Construction:

300 mm and larger bends shown here are segmented construction with a lock form standing seam every 15°. These bends are produced as follows:

Degree of angle	Number of segments
30°	(2) 15° + (2) tangents
45°	(3) 15° + (2) tangents
60°	(4) 15° + (2) tangents
90°	(7) 15° + (2) tangents

Seam: Spot welded longitudinal seam on collar and segments.

Ends: Loose flat flanges, FLI or FLN.

Additional Notes

At temperatures ranging between 200° C and 250° C, the zinc-iron alloy layers in galvanised steel will continue to provide a high level of protection from corrosion. However, there may be some peeling, changes in mechanical properties, and reduction in the corrosion protection. Recommended max. service temperature is +80°C. Stainless Steel available upon request.

R=1,0 available upon request.



Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
FLI / FLN Segmented Bends	Galvanised 304 Stainless Steel	DX51D with Z275 Coating EN.1.4301/TP.304
Joka Seal Metal Sealant 2315	Aceton Blend	AAMA Specification 801.1

Temperature Rating of Product Components

	FLI / FLN Segmented Bends	Sealant
593°C		
200°C		
121°C	Galvanised Steel	304 Stainless Steel
-20°C		Joka Seal Metal Sealant 2315