

TECHNICAL DATA SHEET: BSFD MILD STEEL BENDS

BSFD Mild Steel Bends Steel Thickness = 2 mm

Ø mm	90° Weight kg	60° Weight kg	45° Weight kg	30° Weight kg	15° Weight kg
100	1,8	1,6	1,2	1,0	0,8
120	2,5	1,9	1,6	1,3	1,0
125	2,8	2,1	1,8	1,4	1,2
140	3,7	2,8	2,2	1,8	1,6
150	3,7	2,8	2,2	1,8	1,6
160	4,4	4,1	3,4	2,8	2,5
180	6,4	4,3	3,5	2,9	2,6
200	6,5	4,8	3,9	3,1	2,6
225	7,9	5,9	4,7	3,5	2,9
250	9,3	6,9	5,5	4,3	3,1
300	13,2	9,5	7,6	5,8	3,9
315	15,6	11,1	9,0	6,9	4,7
350	19,4	14,1	10,5	8,9	6,3
400	23,8	17,3	14,0	10,7	7,5
450	28,8	20,8	14,5	12,7	8,6
500	35,0	25,1	20,1	15,1	10,1
550	41,8	29,8	23,7	17,7	11,6
600	49,2	34,9	26,7	20,5	13,3
630	57,5	41,9	34,0	22,2	14,2
650	61,3	44,6	36,0	23,5	15,0
700	65,9	46,3	36,5	26,7	16,9
750	77,7	55,2	44,0	32,7	21,5
800	87,6	62,0	49,2	36,4	23,6
850	98,3	69,3	54,9	40,4	26,0
900	109,4	77,0	60,8	44,5	28,3
950	121,1	85,0	66,9	48,8	30,8
1000	133,6	93,5	73,5	53,5	33,4



Construction:
Ends: Flanged, FLI

Additional Notes

- Welded bends with loose flanges.
- Mild Steel quality S235JR/EN. Stainless Steel quality EN.14301/EN. Other steel qualities available upon request.
- Base and top coat in RAL 7032 grey, 50 microns. Other colors available upon request.
- Max. working temperature of the surface treatment is +200°C.
- Recommended max. service temperature is +80°C.
- For assembly of duct and fittings with flanges, use bolt, nut, and gasket FSAZ.
- The dimensions Ø 140, 225, and above 300 are segmented built. All other dimensions are pressed.
- R (center radius) = 1,5 x Ø (diameter)

Temperature Rating of Product Components

	BSFD Bends
200 °C	Mild Steel
-20 °C	

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
BSFD Bends	Mild Steel	S235JR/EN

