

BSFE Mild Steel Bends Steel Thickness = 3 mm

Ø mm	90° Weight kg	60° Weight kg	45° Weight kg	30° Weight kg	15° Weight kg
150	5,4	4,1	3,2	2,6	1,9
160	5,9	4,4	3,5	2,8	2,1
180	7,5	5,6	4,5	3,6	2,6
200	8,9	6,7	5,3	4,3	3,1
225	10,9	8,2	6,5	5,2	3,8
250	12,8	9,6	7,7	6,1	4,5
300	18,1	13,6	10,9	8,7	6,3
315	20,7	15,5	12,4	9,9	7,2
350	25,7	19,3	15,4	12,3	9,0
400	32,8	24,6	19,7	15,7	11,5
450	41,0	30,8	24,6	19,7	14,4
500	50,0	37,5	30,0	24,0	17,5
550	60,0	45,0	36,0	28,8	21,0
600	70,8	53,1	42,5	34,0	24,8
630	77,5	58,1	46,5	37,2	27,1
650	82,6	62,0	49,6	39,6	28,9
700	95,3	71,5	57,2	45,7	33,4
750	108,4	81,3	65,0	52,0	37,9
800	125,4	94,1	75,2	60,2	43,9
850	140,9	105,7	84,5	67,6	49,3
900	157,5	118,1	94,5	75,6	55,1
1000	193,7	145,3	116,2	93,0	67,8



Construction:
Ends: Flanged, FLI

Additional Notes

- Welded / pressed bends with loose flanges.
- Mild Steel quality S235JR/EN. Stainless Steel quality EN.14301/EN. Other steel qualities available upon request.
- Base and top coat in RAL 7032 grey, 50 microns. Other colors available upon request.
- Max. working temperature of the surface treatment is +200°C.
- Recommended max. service temperature is +80°C.
- For assembly of duct and fittings with flanges, use bolt, nut, and gasket FSAZ.
- The dimensions Ø 150 - 200 are pressed execution then segmented built.
- R (center radius) = 1,5 x Ø (diameter)

Temperature Rating of Product Components

	BSFE Bends
200 °C	Mild Steel
-20 °C	

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
BSFE Bends	Mild Steel	S235JR/EN

