

TECHNICAL DATA SHEET: QUICK-FIT (QF) SEGMENTED BENDS

QF Segmented Bends 90° / 60° / 45° / 30° / 15°

Ø mm	R mm	Rolled Edge (nom. mm)	Steel Thickness mm	90° Weight kg	60° Weight kg	45° Weight kg	30° Weight kg	15° Weight kg
080	120	6	0,7	0,5	0,3	0,2	0,2	0,3
100	150	6	0,7	0,8	0,4	0,3	0,3	0,3
125	190	6	0,7	0,8	0,6	0,4	0,3	0,4
140	210	6	0,7	1,1	0,7	0,5	0,5	0,4
150	225	6	0,7	1,1	0,7	0,5	0,5	0,5
160	240	6	0,7	1,2	0,8	0,6	0,5	0,5
180	270	8	0,7	1,6	1,2	0,9	0,7	0,5
200	300	8	0,7	1,9	1,3	1,0	0,9	0,5
224	337	8	0,7	2,4	1,7	1,6	1,3	0,6
250	375	8	0,7	4,0	2,5	1,9	1,3	1,3
300	450	10	0,7	4,1	2,7	2,0	1,4	1,4
315	473	10	0,7	5,9	3,9	2,9	2,0	2,0
350	525	10	0,7	6,8	4,8	3,8	2,9	2,9
400	600	10	0,7	8,8	6,3	5,1	3,8	3,8
450	675	10	0,7	10,9	7,7	6,2	4,6	4,6
500	750	10	0,7	13,3	9,4	7,5	5,6	5,6
560	840	10	0,9	20,9	14,6	11,4	8,2	8,2
630	945	10	0,9	26,1	18,1	14,2	10,2	10,2
710	1065	10	0,9	33,2	22,9	17,7	12,6	12,6

Galvanised steel available in Ø 350 - 710 mm.

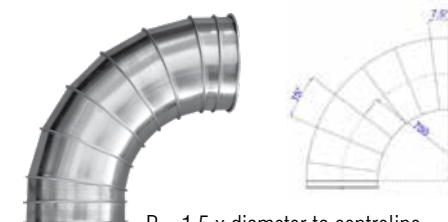
304 Stainless Steel available in Ø 080 - 500 mm.

Compliance / Rating of Product Components

Product	Material	Compliance / Rating
QF Segmented Bends	Galvanised 304 Stainless Steel	DX51D with Z275 Coating EN.1.4301/TP.304
Joka Seal Metal Sealant 2315	Aceton Blend	AAMA Specification 801.1

Temperature Rating of Product Components

	Quick-Fit (QF) Segmented Bends	Sealant
593°C		
200°C		
121°C	Galvanised Steel	304 Stainless Steel
-20°C		Joka Seal Metal Sealant 2315



R = 1,5 x diameter to centreline.
Example: Ø500, 90°.

Construction:

300 mm and larger bends shown here are segmented construction with a lock form standing seam every 15°. These bends are produced as follows:

Degree of angle Number of segments

30°	(2) 15° + (2) tangents
45°	(3) 15° + (2) tangents
60°	(4) 15° + (2) tangents
90°	(7) 15° + (2) tangents

Seam: Spot welded longitudinal seam on collar and segments.

Ends: Standard QF end can be changed to Raw ID (I/D), Raw OD (O/D), Hose Adapter (FX), Flat Bar Flange (FL) or 6 mm turned out edge (FB).

Additional Notes

At temperatures ranging between 200° C and 250° C, the zinc-iron alloy layers in galvanised steel will continue to provide a high level of protection from corrosion. However, there may be some peeling, changes in mechanical properties, and reduction in the corrosion protection. Recommended max. service temperature is +80°C.

